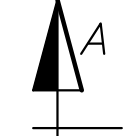


ESC. 1:75



ESC. 1:75



SUB-BASE DE BRITA GRADUADA COMPACTADA A 95% DO PROCTOR MODIFICADO (P.M).
UTILIZAR BRITAS 1 E 2 NA PROPORÇÃO DE 1:1

ESC. 1:75



EL. 776,56

CONCRETO MAGRO

ESC. 1:75



EL. 776,56

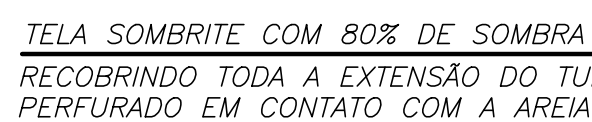
CONCRETO MAGRO

SUB-BASE DE BRITA GRADUADA COMPACTADA A 95% DO PROCTOR MODIFICADO (P.M).
UTILIZAR BRITAS 1 E 2 NA PROPORÇÃO DE 1:1

S/ESC. (MEDIDAS EM MILIMETRO)



S/ESC. (MEDIDAS EM MILIMETRO)



ATERRO HIDRÁULICO-AREIA
SELECIONADA

1 - CONCRETOS:

MURO DE CONTAÇÃO E CINTAS: $f_{ck}=30 \text{ MPa}$, $\alpha/c=0,55$

CONCRETO DE REGULARIZAÇÃO: $f_{ck}=10 \text{ MPa}$

TODO CONCRETO UTILIZADO DEVERÁ TER A COMPOSIÇÃO DE SEUS ELEMENTOS ESTUDADA DE MANEIRA A IMPEDIR A OCORRÊNCIA DE REAÇÃO ALCALI-AGREGADO.

2 - AÇO:

AÇO CASO PARA BARRAS.

AÇO USI-SAC-300 PARA ESTRUTURA METÁLICA.

A ESTRUTURA METÁLICA DE VIGAS DEVERÁ SER PINTADA COM PINTURA ESPECIAL COM EPÓXI COM 100 MICRAS DE ESPESURA DE PELÍCULA SECA, NA COR MUNSSELL N6, 5 (CINZA).

3 - APARELHO DE APOIO:

DUREZA SHORE A = 6

$E = 200000 \text{ tf/m}^2$

$G = 100 \text{ tf/m}^2$

4 - JUNTA DE DILATAÇÃO TIPO "JEENE" JIJ2540VV OU SIMILAR

5 - LÁBIO POLIMÉRICO: ARGAMASSA EPOXIDICA.

6 - DRENOS DE PVC $\phi 100 \text{ mm}$, A CADA 4 METROS.

7 - GUARDA-RODAS: NEW JERSEY - NJ-SI


8 - PAVIMENTAÇÃO: CBUQ

9 - SOLICITA-SE QUE A FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA SEJA EXECUTADA DE MODO A SE OBTER UM PRODUTO DE MELHOR QUALIDADE, DE ACORDO COM AS MELHORES E MAIS MODERNAS TÉCNICAS, OBEDECENDO AS PRESCRIÇÕES DO ITEM 9 - ANEXO "O" DA NBR: 8800/08, COMPLEMENTADA PELA AWS D1.1.

- 1 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, ELEVAÇÕES E ESTACAS EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2 - ESTRUTURA CLASSE TB-450 DA NBR 7188:2013.
- 3 - AS SOLUÇÕES ESTRUTURAIS FORAM ADEQUADAS EM RELAÇÃO AOS PROJETOS GEOMÉTRICOS
- 4 - ELETROTOD: AWS E-7018 G.
- 5 - SIMBOLOGIA DE SOLDA CONFORME NORMA "AWS".
- 6 - TODAS AS SOLDAS SERÃO CONTORNADAS EM SUAS EXTREMIDADES.
- 7 - O DIMENSIONAMENTO E DETALHAMENTO DAS LIGAÇÕES DEVERÃO SER APRESENTADAS NO PROJETO DE FABRICAÇÃO.
- 8 - DURANTE A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE FABRICAÇÃO DAS PEÇAS METÁLICAS, O COMPRIMENTO DE CADA PEÇA DEVERÁ SER AJUSTADO SEGUNDO O PLANO DE CONTRA FLECHAS.
- 9 - PARA IÇAMENTO, TRANSPORTE E LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS, DEVERÁ SER ELABORADO E EXECUTADO UM PLANO DE "RIGGING", DEVENDO SER GARANTIDO QUE EM QUALQUER SITUAÇÃO, A VIGA PERMANEÇA NO PRUMO VERTICAL.
- 10 - A CONCRETAGEM DAS LAJES SÓ PODERÁ SER EXECUTADA APÓS O LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS.
- 11 - O SOLO DE APOIO DA LAJE DE TRANSIÇÃO DEVERÁ SER RIGOROSAMENTE COMPACTADO POR MEIO DE SAPOS MECÂNICOS E SOQUETES MANUAIS E ISOLADO DA ESTRUTURA POR MEIO DE CONCRETO MAGRO.
- 12 - CLASSE DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL II , CONFORME NBR 6118:2014.
- 13 - TODAS AS ELEVAÇÕES DE PROJETO SE REFEREM AO TOPO DO CONCRETO BRUTO (T.C.B)
- 14 - PARA ESPESURA DO C.B.U.Q VER PROJETOS DOS CORTES.

[illegible]

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO DE PROPRIEDADE DO DNIT, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE, FORMULÁRIO PERTENCENTE À NORMA DNIT Nº 125/2010 - PAD, ANEXO A, FIGURA A-9, E DIMENSÕES DE LEGENDA NBR 10068/1987.


JMSouto
 ENGENHARIA E CONSULTORIA

CLIENTE: Juiz de Fora Prefeitura 

PROJETO ESTRUTURAL DE OAE

TÍTULO:	DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD
---------	----------------------------

PROJETO EXECUTIVO

VIADUTO BENJAMIN CONSTANT

DETALHE DOS MUROS M1 E M2 – FORMA

PROJ.	EXEC.	VERIF.	FOLHA:
-------	-------	--------	--------

	JM SOUTO	JM SOUTO	JM SOUTO
APPROV	ESCALA		

APROV.	SOLDA.	INDICADA	IDENTIFICAÇÃO DOC. NORMA 125/2010 - PAD
PREFEITURA JUIZ DE FORA			

DATA:	Nº CONTRATADA:	VERG001-05-1-0E-PLN-0013
27/01/2022		

27/01/2022	N° CLIENTE:	-
------------	-------------	---